

VUT BRNO FSI ÚST		Výrobní postup		Název celku : MODULÁRNÍ SYSTÉM – PŘÍPRAVEK	Název skupiny : SEGMENT
20.05.2015		Vyhotovil : Pilař      Kontroloval :		Polotovár : 60x35-90	
Název součásti : MATICE DO T-DRÁŽKY SEGMENTU		Číslo výkresu součásti : BP_RP_010		Vydání postupu : Pilař	
Číslo op. pořadové :	Název, označení stroje, zařízení, pracoviště :	Dílna :	Popis práce v operaci :	Výrobní nástroje, přípravky, měřidla, pomůcky :	
Orientační :	Třídící číslo :				
00/00	Pásová pila ARG 400 plus S.A.F 59/3	3	Rezat materiál na 60x35-90	Digitální posuvné měřidlo	
01/01	Vertikální obráběcí centrum VF-2 36/3	3	Upnout za výšku 5 Hrubovat čelo s přídávkem 0,3 Hrubovat konturu obrobku 80x50 s přídávkem 0,3 Hrubovat konturu obrobku 80x50 s přídávkem 0,1 Hrubovat konturu osazení 20 do hloubky 5 s přídávkem 0,1 Dokončit konturu osazení 20 do hloubky 5 Dokončit konturu obrobku 100x48 srazit hrany 1x45° Otočit obrobek o 180° Upnout za osazení 5 Hrubovat čelo s přídávkem 0,1 Vyvrtnat díry 2xØ14 skrz Vyfrézovat závit 2xM16 Dokončit čelo srazit hrany 1x45°	Digitální posuvné měřidlo T1 T3 T2 T2 T2 T2 T18  Digitální posuvné měřidlo T1 T14 T10 T2 T18	
02/02	kontrola 67/2	2	Kontrolovat závit M16 – četnost 100% Kontrolovat osazení 20 Kontrolovat sražení hran – vizuálně 100%	Zavnitník M16 Digitální posuvné měřidlo	